



MODULO PROFESIONAL: EMBELLECIMIENTO DE SUPERFICIES

UNIDADES DE TRABAJO:

- ▶ COLORIMETRÍA.
- ▶ DEFECTOS DE PINTURA.
- ▶ PINTADO EN FABRICACIÓN.
- ▶ PINTURAS DE REPARACIÓN.
- ▶ PROCESOS DE PINTADO EN REPARACIÓN.
- ▶ REPARACIÓN DE PEQUEÑOS DEFECTOS.
- ▶ TÉCNICAS DE DIFUMINADO.
- ▶ SISTEMAS DE PERSONALIZACIÓN DEL VEHÍCULO.
- ▶ SEGURIDAD E HIGIENE EN EL ÁREA DE PINTURA.



CONTENIDO

LAVADO
EVALUACIÓN
PREPARACIÓN
ELIMINACIÓN DE DEFECTOS
ELIMINACIÓN DE MARCAS
PULIDO
INSPECCIÓN
EL TÉCNICO IDEAL



REPARACIÓN DE PEQUEÑOS DEFECTOS

Después de la operación de pintado pueden aparecer pequeños defectos que pueden ser reparados sin necesidad de un repintado.

Estos defectos suelen ser pequeños descuelgues, motas de polvo, piel de naranja, etc.

La técnica a emplear será el pulido y abrillantado de las superficies.



LAVADO DEL VEHÍCULO PARA ELIMINAR LOS RESIDUOS SUELTOS

Etapa I



Lavar y secar el vehículo a la sombra para reducir las manchas de agua.

Utilizar aire comprimido para eliminar toda el agua de las hendiduras y grietas.

Las zonas pequeñas pueden requerir una inspección más detallada.





EVALUACIÓN DEL ESTADO DE LA SUPERFICIE

Etapa II

Evaluar la importancia de los defectos, (piel de naranja, puntas de suciedad, descuelgues, etc.).

Tomar notas sobre la zona a reparar.

Observar bien los paneles adyacentes para

garantizar la uniformidad cuando se elimine el pequeño defecto.





PREPARACIÓN DEL TRABAJO

Etapa III



Quitar o cubrir todos los adornos y emblemas en el área a reparar o próximos a ella.
Cubrir los paneles adyacentes para proteger los extremos de estos y reducir el tiempo de limpieza.



ELIMINACIÓN DE LOS DEFECTOS EN LA PINTURA

Etapa IV



La operación de lijado se puede realizar, tanto al agua como en seco.

Si la operación se realiza a mano, utilizar siempre una almohadilla para suavizar la operación.

Se puede lijar con máquina roto-orbital con interface y lijas P1200 y P1500.

En el caso de la eliminación de descuelgues, se pueden cortar estos con una cuchilla o un trozo de lima de carrocerero.





ELIMINACIÓN DE MARCAS DE LIJADO

Etapa V

Suavizar todas las marcas de lijado utilizando una boina de lana. Para esta operación, utilizaremos un abrasivo grueso.





PULIDO HASTA LA OBTENCIÓN DE UN ALTO BRILLO

Etapa VI



Se eliminarán las marcas circulares utilizando una almohadilla de espuma y un abrasivo fino. Mantener la almohadilla bien apoyada y limpiarla frecuentemente. Vigilar que no se produzca un calentamiento excesivo de la chapa.



INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO PARA GARANTIZAR UNA REPARACIÓN ADECUADA

Etapa VII

Aplicar un abrillantador con ayuda de una bayeta limpia.



Utilizar dos tipos de luz para detectar las marcas circulares.



EL TÉCNICO IDEAL



Como podemos observar en la imagen, un buen Técnico en Carrocería, ha de ir equipado de una determinada manera para no interferir en su trabajo:

Ha de llevar gafas de protección para evitar cualquier proyección a los ojos.

El cable de la máquina que está utilizando, siempre por encima del hombro, para así, evitar que roce con la reparación y la marque.

Ir ataviado con un guardapolvo, delantal o mono de trabajo, (según la operación que vaya a realizar), para proteger la ropa.

No llevar anillos, pulseras, reloj, etc., pues sin darnos cuenta podríamos rozar la superficie que estamos reparando y rayarla. Las máquinas y accesorios, siempre los adecuados para cada trabajo.

En caso de llevar cinturón con hebilla, bien cubrirla o quitarse el cinturón.